



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0130.009

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

metz automotive GmbH
Hohe Straße 7
92245 Kümmersbruck
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2
im Tätigkeitsbereich D, P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 07.05.2025 bis 27.04.2026

Düsseldorf, 07.05.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. BIEGERL

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0130.009

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
	-	t = 1.5 - 6 mm	BW, S700MC/40CrMnMoS8-6
131	22	t = 3 - 6 mm	FW
135	1.3 2.1	t = 1.5 - 4 mm t = 1.5 - 6 mm	FW BW
141	1.1 8.1 2.1 23 8.1	t = 1 - 6 mm t = 1 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 3.5 mm	FW FW, BW BW FW, BW BW
786	1, 8	-	M3 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: geschweißte Komponenten für den Innenausbau: Führerraumausstattung, Sitzgestelle, Innenausbau in Reisezugwägen (Lüftungsgitter)
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile
- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Philipp Feldbauer, IWE [extern] geb. am: 29.06.1991

1. Vertreter: Maximilian Koller, IWS geb. am: 25.08.1981

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Philipp Feldbauer ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL2/130/17/2A2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0130.009

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

metz automotive GmbH
Hohe Straße 7
92245 Kümmersbruck
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL2
in the type of activity D, P, S

in the range indicated in the annex.

validity: 2025-05-07 until 2026-04-27

Düsseldorf, 2025-05-07
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. BIEGERL


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0130.009

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
	-	t = 1.5 - 6 mm	BW, S700MC/40CrMnMoS8-6
131	22	t = 3 - 6 mm	FW
135	1.3 2.1	t = 1.5 - 4 mm t = 1.5 - 6 mm	FW BW
141	1.1 8.1 2.1 23 8.1	t = 1 - 6 mm t = 1 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 3.5 mm	FW FW, BW BW FW, BW BW
786	1, 8	-	M3 - M8

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles
- assemblies: welded components for interior fittings: driver's cab fittings, seat frames, interior fittings in passenger coaches (ventilation grilles)
- Purchase and supply of welded components
- Design of components for railway vehicles

Responsible welding coordinator(s):

Philipp Feldbauer, IWE [external]

born: 1991-06-29

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Maximilian Koller, IWS

born: 1981-08-25

Others deputies:

-

Remarks:

The welding coordinator Philipp Feldbauer is entitled to test welders / operators in accordance with the relevant standards within the scope of this certificate.

Register no.:

DVSZERT/15085/CL2/130/17/2A2

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.